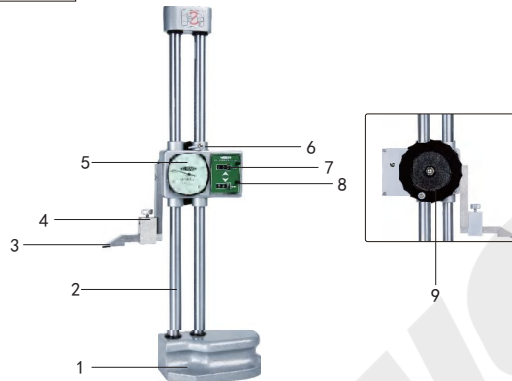


Resolución: 0.01 mm

Código	Gama	Precisión
1351-300	0-300mm	±0.04mm
1351-450	0-450mm	±0.05mm
1351-600	0-600mm	±0.05mm

1. Base
2. Upright
3. Escribano
4. Bloque de sujeción
5. Esfera indicadora
6. Tornillo de bloqueo
7. Contador
8. Llave de puesta a cero
9. Volante



1. Limpie la parte inferior de la base y el rayador, instale el rayador, coloque el medidor de altura en una placa de inspección.
2. Puesta a cero: Afloje el tornillo de bloqueo, gire el volante para que la superficie de medición entre en contacto con la superficie de referencia, gire el dial indicador para que el puntero apunte a la posición cero y pulse el botón de tecla cero del contador para que la lectura del contador sea cero.
3. Gire el volante para elevar el rayador, repita la operación de puesta a cero y compruebe si la posición cero es correcta.
4. Método de lectura: tomar la superficie de la placa de inspección o la superficie de la pieza patrón como superficie de referencia y medir hacia arriba, entonces la lectura es la suma del valor de lectura de la ventana situada encima del contador y la lectura del dial indicador. (Midiendo hacia abajo con el plano de la pieza estándar como referencia, la lectura es la suma de la lectura de la ventana por debajo del contador y la lectura del dial indicador).
5. El trazador es de carburo y puede utilizarse para trazar. Al trazar, utilice el volante para alinear con precisión el tamaño requerido con la altura de la línea de trazado, luego apriete el tornillo de bloqueo y el trazador. Al trazar, la base debe encajar bien en la placa de inspección y puede moverse suavemente. La presión de contacto entre el trazador y la superficie de la pieza de trabajo debe ser la adecuada para garantizar que el trazado sea claro pero sin marcas profundas ni daños en el trazador.

6. soporte para reloj comparador, para sujetar reloj comparador.



Cómo sujetar el reloj comparador:

---La distancia L entre el punto de contacto y la base debe estar dentro de 100mm.

7. Accesorio opcional: pinza para transportadores (código 2372-CLAMP), para sujetar el transportador universal.



8. Accesorio opcional: caja de madera.



9. La temperatura de trabajo es de 0-40°C/32-104°F, la humedad relativa no debe superar el 80%.
10. Aviso :
 - Cuando mueva el calibrador, debe sujetar la base con una mano y sostener la viga con la otra.
 - Después de su uso, limpie y vuelva a colocar el calibrador en la caja de embalaje y guárdelo en un lugar seco.
 - No se permite colocar el calibrador sin la caja en posición horizontal, ni apoyarlo sobre otras mercancías. Colóquelo en la posición más baja después de su uso. El calibrador debe calibrarse regularmente.
 - Cuando no se vaya a utilizar durante un largo periodo de tiempo, retire el trazador, aplique una pequeña cantidad de aceite antioxidante en el marco de la regla y en el cuerpo de la regla y cúbralo con un guardapolvo.